

# Klebstoff-Auftragsgerät PIB-GP7 FlexControl

Klebstoff-Auftragsgerät mit neuer, innovativer "FlexControl Steuerung", mit einem Tankinhalt von 7 Litern, Progressiv-Schmelztank (Edelstahlaufsatz) zum schonenden Verarbeiten von PA- und APAO- Hotmelts in Form von Granulat, Pillows oder Blöcken



Das Tankgerät mit druckgeregeltem System ermöglicht einen exakten und gleichmäßigen Leimauftrag. Die integrierte Dosiermeter-Funktion sowie die automatische Drehzahlsteuerung (Mengenvorgabe in g/m<sup>2</sup> oder g/lfdm) gewährleisten maximalen Bedienkomfort. Die komplette Grundausstattung in kompaktem und wartungsfreundlichem Design umfasst Wochenzeitschaltuhr, Betriebsstunden- und Schaltspielzähler sowie das Rezeptmenü. Die Benutzerverwaltung ist mit einem Passwortschutz versehen.

PIB Klebstoffauftragstechnik GmbH  
Heegwaldring 8  
63694 Limeshain  
Deutschland

Telefon: +49 (0) 6047 / 9874-0  
Telefax: +49 (0) 6047 / 9874-21  
E-Mail: [info@pib-klebeteknik.com](mailto:info@pib-klebeteknik.com)

**[www.pib-klebeteknik.com](http://www.pib-klebeteknik.com)**



FlexControl Startbildschirm  
Touch-Panel Bedieneinheit



Übersichtliche Menüebene  
für alle übergeordneten  
Parameter, Zeitschaltuhr,  
Prozessdaten, Service u.v.m.



Menü „Dosiermeter“ Funktion - Automatische  
Drehzahlsteuerung nach Mengenvorgabe in g/m<sup>2</sup> oder g/lfdm



Große Tankeinfüllöffnung, Schutzabdeckung für Filter und  
Schlauchanschlüsse, Anschlussbuchsen gut zugänglich,  
Kundenspezifische Ausstattung mit Niveau-Überwachung des  
Tankinhaltes, automatisches Befüllsystem u.v.m.

PIB Klebstoffauftragstechnik GmbH  
Heegwaldring 8  
63694 Limeshain  
Deutschland

Telefon: +49 (0) 6047 / 9874-0  
Telefax: +49 (0) 6047 / 9874-21  
E-Mail: info@pib-klebeteknik.com

[www.pib-klebeteknik.com](http://www.pib-klebeteknik.com)

Lieferungen und Leistungen erfolgen nach den aktuellen  
Geschäftsbedingungen der PIB Klebstoffauftragstechnik GmbH.

## Standardausstattung

FlexControl - neue und innovative Mikroprozessor-Steuerung

Dosiermeter - autom. Drehzahlsteuerung nach Mengenvorgabe g/m<sup>2</sup> g/lfdm.

Drucksensor mit PL "c" statt Bypass - Einzigartig in dieser Geräteklasse!

Farbdisplay und Touch-Panel Bedieneinheit - intuitive Anlagenbedienung  
Wochenzeitschaltuhr, Betriebsstundenzähler, Rezeptmenü, Benutzer + Passwort

Fernbedienbar über Tablet oder Smartphone

Software-Update über USB-Schnittstelle/Speicherung Rezepte auf einem USB-Stick

Temperaturabsenkung automatisch oder manuell aktivierbar

PID-Temperaturregler mit Selbstoptimierung für Fühler PT100 (Std.), Ni120, NTC

Auswechselbare Tank-Heizung, Antihaft-Beschichtung im Schmelztank

Filterblock aus hochfesten Aluminium, großer Tankfilter mit hoher Standzeit

Progressiv-Schmelztank mit Edelstahl-Aufsatz / wartungsfreundlicher Aufbau

Präzisions-Zahnradpumpe für volumetrischen Förderbetrieb

Automatische Anfahrssicherung der Pumpe / wartungsfreier Drehstromantrieb

## Optionale Ausstattung

Individuelle Anlagenausstattung möglich:

Niveauekontrolle mit LED-Signalampel zur Anzeige des Füllstands

Automatisches Befüllsystem für Granulat

Durchflussmengenmessung

Unterschiedliche Pumpengrößen verfügbar

Anschlusskompatibel zu Systemen anderer Hersteller lieferbar

Pneumatischer Bypass zur reproduzierbaren Steuerung des Klebstoffdrucks

Prozessdatenprotokollierung

## Technische Daten

Beheizung: elektrisch

Heizleistung: ca. 2,0 KW (Tank)

Schmelzleistung: bis 5 kg/h (mediumsabhängig)

Spannung: 3/N/PE 400 V AC, 50 Hz

Förderpumpe: Zahnradpumpe

Förderleistung: 5 kg/h – 40 kg/h

Pumpenantrieb: Drehstrom-Asynchronmotor

Antriebsleistung: 250 W

Drehzahlführung: Frequenzumrichter

Schlauchanschlüsse: 1 - 2

Maße L, B, H [mm]: ca. 740 x 350 x 517 (Ausstattungsabhängig)