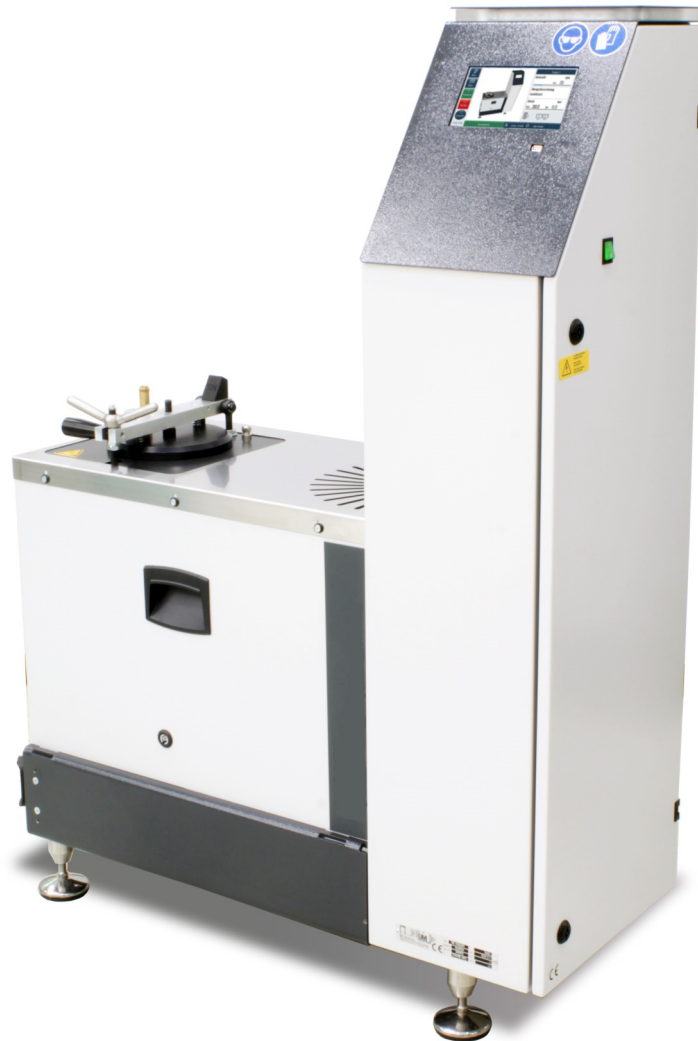


PUR-Auftragsgerät PIB-GR06 FlexControl

Klebstoff-Auftragssystem mit neuer, innovativer "FlexControl Steuerung" zum schonenden Verarbeiten von feuchte-vernetzenden Schmelzklebstoffen in 2kg Kerzengebinde



Effizientes und wartungsfreundliches Schmelzgerät GR06 zum schonenden Verarbeiten und Dosieren von durch Feuchtigkeit vernetzenden Hotmelts mit erweiterter Tankhöhe zur Aufnahme von zwei 2kg-Kerzen; ausgestattet mit Reservoir für unterbrechungsfreien Betrieb während des Nachfüllvorganges sowie standardmäßig integrierter Lufttrockner-Schutzbegasung. Die komplette FlexControl-Grundausstattung umfasst Wochenzeitschaltuhr, Betriebsstunden- und Schaltspielzähler sowie das Rezeptmenü. Die Benutzerverwaltung ist mit einem Passwort versehen.

PIB Klebstoffauftragstechnik GmbH
Heegwaldring 8
63694 Limeshain
Deutschland

Telefon: +49 (0) 6047 / 9874-0
Telefax: +49 (0) 6047 / 9874-21
E-Mail: info@pib-klebeteknik.com

www.pib-klebeteknik.com



FlexControl Startbildschirm
Touch-Panel Bedieneinheit



Menüebene aller
übergeordneten Parameter



Menü „Dosiermeter“ Funktion - Automatische
Drehzahlsteuerung nach Mengenvorgabe in g/m² oder g/lfdm



Integrierte Lufttrockner-Schutzbegasung

PIB Klebstoffauftragstechnik GmbH
Heegwaldring 8
63694 Limeshain
Deutschland

Telefon: +49 (0) 6047 / 9874-0
Telefax: +49 (0) 6047 / 9874-21
E-Mail: info@pib-klebeteknik.com

www.pib-klebeteknik.com

Lieferungen und Leistungen erfolgen nach den aktuellen
Geschäftsbedingungen der PIB Klebstoffauftragstechnik GmbH.

Standardausstattung

FlexControl - neue und innovative Mikroprozessor-Steuerung

Dosiermeter - autom. Drehzahlsteuerung nach Mengenvorgaben g/m² g/lfdm

Drucksensor mit PL "c" statt Bypass - Einzigartig in dieser Geräteklasse!

Farbdisplay und Touch-Panel Bedieneinheit - intuitive Anlagenbedienung
Wochenzeitschaltuhr, Betriebsstundenzähler, Rezeptmenü, Benutzer + Passwort

Fernbedienbar über Tablet oder Smartphone

Software-Update über USB-Schnittstelle/Speicherung Rezepte auf einem USB-Stick

Drucklufttrockner zur kosteneffizienten Tankbegasung

Temperaturabsenkung automatisch oder manuell aktivierbar

Präzisions-Zahnradpumpe für volumetrischen Förderbetrieb

PID-Temperaturregler mit Selbstoptimierung für Fühler PT100 (Std.), Ni120, NTC

Antihaft-Beschichtung des Schmelztanks und Tankdeckels (luftdicht verschließbar)

Filterblock aus hochfesten Aluminium, großer Tankfilter mit hoher Standzeit

Automatische Anfahrssicherung der Pumpe / wartungsfreier Drehstromantrieb

Optionale Ausstattung

Individuelle Anlagenausstattung möglich

Pneumatischer Bypass zur reproduzierbaren Steuerung des Klebstoffdrucks

Anschlusskompatibel zu Systemen anderer Hersteller lieferbar

Mehrfach-Pumpensystem mit unterschiedlichen Pumpengrößen verfügbar

Elektronische Drucksteuerung (Spezielle Bypass-freie Konstruktion)

Automatisch aktivierbare Temperaturabsenkvorrichtung

Prozessdatenprotokollierung

Durchflussmengenmessung und/oder Mediumtemperaturerfassung

Niveauerfassung mit Signalampel zur optischen Füllstandsanzeige

Technische Daten

Beheizung:	elektrisch
Heizleistung:	2,25 kW
Schmelzleistung:	4 kg/h (mediumsabhängig)
Spannung:	3/N/PE 400 V AC, 50 Hz
Förderpumpe:	Zahnradpumpe
Förderleistung:	10 kg/h – 80 kg/h
Pumpenantrieb:	Drehstrom-Asynchronmotor
Antriebsleistung:	250 W
Drehzahlregulierung:	Frequenzumrichter
Schlauchanschlüsse:	1 - 4
Maße L, B, H [mm]:	750 x 350 x 710