

PUR/POR-Auftragsgerät PIB-GR21 FlexControl

Klebstoff-Auftragssystem mit neuer, innovativer "FlexControl Steuerung" zum schonenden Verarbeiten von feuchte-vernetzenden Schmelzklebstoffen in 18 kg Kerzengebinden



Effizientes und wartungsfreundliches Beutelpressgerät GR21 zum schonenden Verarbeiten und Dosieren von durch Feuchtigkeit vernetzenden Hotmelts; mit Reservoir für unterbrechungsfreien Betrieb während des Nachfüllvorganges sowie standardmäßig integrierter Lufttrockner-Schutzbegasung. Die komplette FlexControl-Grundausstattung umfasst Wochenzeitschaltuhr, Betriebsstunden- und Schaltspielzähler sowie das Rezeptmenü.

PIB Klebstoffauftragstechnik GmbH
Heegwaldring 8
63694 Limeshain
Deutschland

Telefon: +49 (0) 6047 / 9874-0
Telefax: +49 (0) 6047 / 9874-21
E-Mail: info@pib-klebeteknik.com

www.pib-klebeteknik.com



FlexControl Startbildschirm
Touch-Panel Bedieneinheit



Menüebene aller
übergeordneter Parameter



Wartungsfreundlicher Aufbau mit abklappbarem
Schmelztrichter



GR22 Tankschmelzgerät mit 20 Liter Volumen und FlexControl-
Steuereinheit

PIB Klebstoffauftragstechnik GmbH
Heegwaldring 8
63694 Limeshain
Deutschland

Telefon: +49 (0) 6047 / 9874-0

Telefax: +49 (0) 6047 / 9874-21

E-Mail: info@pib-klebeteknik.com

www.pib-klebeteknik.com

Lieferungen und Leistungen erfolgen nach den aktuellen
Geschäftsbedingungen der PIB Klebstoffauftragstechnik GmbH.

Standardausstattung

FlexControl - neue und innovative Mikroprozessor-Steuerung

Dosiermeter - autom. Drehzahlsteuerung nach Mengenvorgaben g/m² g/lfdm

Drucksensor mit PL "c" statt Bypass - Einzigartig in dieser Geräteklasse!

Farbdisplay und Touch-Panel Bedieneinheit - intuitive Anlagenbedienung
Wochenzeitschaltuhr, Betriebsstundenzähler, Rezeptmenü, Benutzer + Passwort

Fernbedienbar über Tablet oder Smartphone

Software-Update über USB-Schnittstelle/Speicherung Rezepte auf einem USB-Stick

Temperaturabsenkung automatisch oder manuell aktivierbar

Präzisions-Zahnradpumpe für volumetrischen Förderbetrieb

PID-Temperaturregler mit Selbstoptimierung für Fühler PT100 (Std.), Ni120, NTC

Antihaft-Beschichtung des Schmelztanks und Tankdeckels (luftdicht verschließbar)

Filterblock aus hochfesten Aluminium, großer Tankfilter mit hoher Standzeit

Automatische Anfahrssicherung der Pumpe / wartungsfreier Drehstromantrieb

Optionale Ausstattung

Individuelle Anlagenausstattung möglich

Pneumatischer Bypass zur reproduzierbaren Steuerung des Klebstoffdrucks

Anschlusskompatibel zu Systemen anderer Hersteller lieferbar

Mehrfach-Pumpensystem mit unterschiedlichen Pumpengrößen verfügbar

Elektronische Drucksteuerung (Spezielle Bypass-freie Konstruktion)

Automatisch aktivierbare Temperaturabsenkvorrichtung

Prozessdatenprotokollierung

Durchflussmengenmessung

Niveauerfassung mit Signalampel zur optischen Füllstandsanzeige

Drucklufttrockner zur kosteneffizienten Tankbegasung

Technische Daten

Tankinhalt: für 18-20 kg Kerzen

Heizleistung: 4,5 kW

Schmelzleistung: 5 kg/h

Spannung: 3/N/PE 400 V AC, 50 Hz

Förderpumpe: 1 - 2 Zahnradpumpen

Förderleistung: 10 kg/h – 80 kg/h

Pumpenantrieb: Drehstrom-Asynchronmotor

Antriebsleistung: 750 W

Drehzahlregelung: Frequenzumrichter

Schlauchanschlüsse: 1 - 4

Maße L, B, H [mm]: 980 x 650 x 1550