

# PUR/POR-Auftragsgerät PIB-GR22 FlexControl

Klebstoff-Auftragssystem mit neuer, innovativer "FlexControl Steuerung" zum schonenden Verarbeiten von feuchte-vernetzenden Schmelzklebstoffen in 18 kg Kerzengebinden



Effizientes und wartungsfreundliches Schmelzgerät GR22 zum schonenden Verarbeiten und Dosieren von durch Feuchtigkeit vernetzenden Hotmelts; mit einem Tankvolumen von 20 L für unterbrechungsfreien Betrieb während des Nachfüllvorganges sowie standardmäßig integrierter Lufttrockner-Schutzbegasung. Die komplette FlexControl-Grundausstattung umfasst Wochenzeitschaltuhr, Betriebsstunden- und Schaltspielzähler sowie das Rezeptmenü.

PIB Klebstoffauftragstechnik GmbH  
Heegwaldring 8  
63694 Limeshain  
Deutschland

Telefon: +49 (0) 6047 / 9874-0  
Telefax: +49 (0) 6047 / 9874-21  
E-Mail: [info@pib-klebeteknik.com](mailto:info@pib-klebeteknik.com)

[www.pib-klebeteknik.com](http://www.pib-klebeteknik.com)



Luftdicht verschließbarer Tankdeckel



Kosteneffizienter Betrieb mit Lufttrockner-Begasung



Beheiztes Tankrohr mit Drucklufttrocknung und Druckmessumformer



FlexControl Startbildschirm - Touch-Panel Bedieneinheit

PIB Klebstoffauftragstechnik GmbH  
Heegwaldring 8  
63694 Limeshain  
Deutschland

Telefon +49 (0) 6047 / 9874-0  
Telefax: +49 (0) 6047 / 9874-21  
E-Mail: info@pib-klebeteknik.com

[www.pib-klebeteknik.com](http://www.pib-klebeteknik.com)

Lieferungen und Leistungen erfolgen nach den aktuellen Geschäftsbedingungen der PIB Klebstoffauftragstechnik GmbH.

## Standardausstattung

FlexControl - neue und innovative Mikroprozessor-Steuerung

Dosiermeter - autom. Drehzahlsteuerung nach Mengenvorgaben  $\text{g/m}^2$   $\text{g/lfdm}$

Drucksensor mit PL "c" statt Bypass - Einzigartig in dieser Geräteklasse!

Farbdisplay und Touch-Panel Bedieneinheit - intuitive Anlagenbedienung

Wochenzeitschaltuhr, Betriebsstundenzähler, Rezeptmenü, Benutzer + Passwort

Fernbedienbar über Tablet oder Smartphone

Software-Update über USB-Schnittstelle/Speicherung Rezepte auf einem USB-Stick

Drucklufttrockner zur kosteneffizienten Tankbegasung

Temperaturabsenkung automatisch oder manuell aktivierbar

Präzisions-Zahnradpumpe für volumetrischen Förderbetrieb

PID-Temperaturregler mit Selbstoptimierung für Fühler PT100 (Std.), Ni120, NTC

Antihaft-Beschichtung des Schmelztanks und Tankdeckels (luftdicht verschließbar)

Filterblock aus hochfesten Aluminium, großer Tankfilter mit hoher Standzeit

Automatische Anfahrssicherung der Pumpe / wartungsfreier Drehstromantrieb

## Optionale Ausstattung

Individuelle Anlagenausstattung möglich

Pneumatischer Bypass zur reproduzierbaren Steuerung des Klebstoffdrucks

Anschlusskompatibel zu Systemen anderer Hersteller lieferbar

Mehrfach-Pumpensystem mit unterschiedlichen Pumpengrößen verfügbar

Elektronische Drucksteuerung (Spezielle Bypass-freie Konstruktion)

Automatisch aktivierbare Temperaturabsenkvorrichtung

Prozessdatenprotokollierung

Durchflussmengenmessung

Niveauerfassung mit Signalampel zur optischen Füllstandsanzeige

## Technische Daten

Tankinhalt: 20 Liter

Heizleistung: 8 kW

Schmelzleistung: 5 kg/h

Spannung: 3/N/PE 400 V AC, 50 Hz

Förderpumpe: 1 - 2 Zahnradpumpen

Förderleistung: 10 kg/h – 80 kg/h

Pumpenantrieb: Drehstrom-Asynchronmotor

Antriebsleistung: 750 W

Drehzahlregelung: Frequenzumrichter

Schlauchanschlüsse: 1 - 4

Maße L, B, H [mm]: 955 x 695 x 1352