

Fassschmelzanlage PIB-GX21 FlexControl

Beheizte Fassschmelzanlage mit innovativer "FlexControl Steuerung", automatischer Entlüftung und nahtloser Schmelzplattendichtung zum volumetrischen Verarbeiten von Schmelzkleb- und Dichtstoffen aus üblichen 20 Liter Hobbock-Gebinden



Das Maschinenkonzept bestehend aus pneumatischen Druckzylindern und beheizter antihaft-beschichteter Folgeplatte mit Zahnradpumpe in konfigurierbarer Ausführung, gewährleistet einen wartungsarmen Betrieb beim Schmelzen und Fördern von geeigneten thermoplastischen oder reaktiven Kleb- und Dichtstoffen. Eine optimale Bediensicherheit wird mittels diverser Überwachungen und Betriebszustandsanzeigen, sowie einer Zweihand-Bedienung erreicht.



Schmelzplatte mit
automatischer Entlüftung



Pneumatik-Steuerung



Startbildschirm der FlexControl Steuerung



Fassschmelzanlage GX21 mit SPS, Siemens Profinet-Schnittstelle,
TouchPanel und Signalampel

PIB Klebstoffauftragstechnik GmbH
Heegwaldring 8
63694 Limeshain
Deutschland

Telefon: +49 (0) 6047 / 9874-0
Telefax: +49 (0) 6047 / 9874-21
E-Mail: info@pib-klebeteknik.com

www.pib-klebeteknik.com

Lieferungen und Leistungen erfolgen nach den aktuellen
Geschäftsbedingungen der PIB Klebstoffauftragstechnik GmbH.

Standardausstattung

FlexControl - neue und innovative Mikroprozessor-Steuerung

Dosiermeter - autom. Drehzahlsteuerung nach Mengenvorgabe g/m² g/lfdm.

Drucksensor mit PL "c" statt Bypass - Einzigartig in dieser Geräteklasse!

Farbdisplay und Touch-Panel Bedieneinheit - intuitive Anlagenbedienung

Wochenzeitschaltuhr, Betriebsstundenzähler, Rezeptmenü, Benutzer + Passwort

Fernbedienbar über Tablet oder Smartphone

Software-Update über USB-Schnittstelle/Speicherung Rezepte auf einem USB-Stick

Temperaturabsenkung automatisch oder manuell aktivierbar

PID-Temperaturregler mit Selbstoptimierung für Fühler PT100 (Std.), Ni120, NTC

Automatische 100%-Entlüftung der Plattenunterseite und Pumpe

Hochwertige Endlos-Fassdichtung (PTFE-ummantelter Silikondichtring)

Präzisions-Zahnradpumpe für volumetrischen Förderbetrieb

Automatische Anfahrssicherung der Pumpe / wartungsfreier Drehstromantrieb

Optionale Ausstattung

Individuelle Anlagenausstattung möglich

Elektronische Drucksteuerung mit mechanischer Überdrucksicherung

Prozessdatenprotokollierung

Niveauekontrolle mit LED-Signalampel zur Anzeige des Füllstands

Absaugeinrichtung, Fassmantelstabilisierung, Fasstemperierung etc.

Durchflussmengenmessung und Mediumtemperaturerfassung

Verschiedene Schmelzplattenkonfigurationen verfügbar

Unterschiedliche Pumpengrößen verfügbar

Anschlusskompatibel zu Systemen anderer Hersteller lieferbar

Beheiztes Puffergerät mit Folgeplatte (First in - first out) für

unterbrechungsfreien Betrieb bei Fasswechsel

Technische Daten

Beheizung: elektrisch

Heizleistung: 5 kW

Schmelzleistung: 5 - 25 kg/h (mediumsabhängig)

Spannung: 3/N/PE 400 V AC, 50 Hz

Förderpumpe: Zahnradpumpe

Förderleistung: 5 kg/h - 40 kg/h

Pumpenantrieb: Drehstrom-Asynchronmotor

Antriebsleistung: 250 W

Drehzahlführung: Frequenzumrichter

Schlauchanschlüsse: 1

Maße L, B, H: 1400 x 510 x 1950