

Fassschmelzanlage PIB-GX26

Beheizte Fassschmelzanlage mit automatischer Entlüftung und nahtloser Schmelzplattendichtung zum volumetrischen Verarbeiten von Schmelzkleb- und Dichtstoffen aus üblichen 20 Liter Hobbock-Gebinden



Das Maschinenkonzept bestehend aus pneumatischen Druckzylindern und beheizter antihalt-beschichteter Folgeplatte mit Zahnradpumpe in konfigurierbarer Ausführung, gewährleistet einen wartungsarmen Betrieb beim Schmelzen und Fördern von geeigneten thermoplastischen oder reaktiven Kleb- und Dichtstoffen. Eine optimale Bediensicherheit wird mittels diverser Überwachungen und Betriebszustandsanzeigen, sowie einer Zweihand-Bedienung erreicht.

PIB Klebstoffauftragstechnik GmbH
Heegwaldring 8
63694 Limeshain
Deutschland

Telefon: +49 (0) 6047 / 9874-0
Telefax: +49 (0) 6047 / 9874-21
E-Mail: info@pib-klebeteknik.com

www.pib-klebeteknik.com



Schmelzplatte mit automatischer Entlüftung



Schmelzplatte in UL-Ausführung



Fassschmelzanlage GX21 mit SPS Siemens Profinet Schnittstelle, Touchscreen Bedienfeld und Signalampel



Fassschmelzanlage GX21 mit innovativer FlexControl Mikroprozessor-Steuerung

PIB Klebstoffauftragstechnik GmbH
Heegwaldring 8
63694 Limeshain
Deutschland

Telefon: +49 (0) 6047 / 9874-0
Telefax: +49 (0) 6047 / 9874-21
E-Mail: info@pib-klebeteknik.com

www.pib-klebeteknik.com

Lieferungen und Leistungen erfolgen nach den aktuellen Geschäftsbedingungen der PIB Klebstoffauftragstechnik GmbH.

Standardausstattung

- Kompakter servicefreundlicher Aufbau
- Antihalt-Beschichtung und Tropfschutz für sauberen Fasswechsel
- Kabel und Schläuche langlebig in Schleppkette geführt
- Hochwertige Standard Elektro- und Pneumatik-Komponenten (Siemens, Möller, Lenze, Weidmüller, Festo)
- Verkürzte Pumpenansaugbohrung für optimalen Zufluss
- Automatische 100%-Entlüftung der Plattenunterseite und Pumpe
- Pneumatisch gesteuerter 2 Stufenbypass
- Automatisch aktivierbare Temperaturabsenkung
- Auswechselbare Heizung in der Schmelzplatte
- Hochwertige Endlos-Fassdichtung (PTFE-ummantelter Silikondichtring)
- SPS Siemens S7/200 mit Profinet-Schnittstelle
- Touchscreen-Bedienfeld und Signalampel zur optischen Fehleranzeige
- Millimetergenaue Füllstandsabfrage mit programmierbarer Schwellwertschaltung

Optionale Ausstattung

- Individuelle Anlagenausstattung möglich
- Elektronische Drucksteuerung mit mechanischer Überdrucksicherung
- Prozessdatenprotokollierung
- Mediumtemperaturerfassung
- Absaugeinrichtung, Fassmantelstabilisierung, Fasstemperierung etc.
- Durchflussmengenmessung
- Verschiedene Schmelzplattenkonfigurationen verfügbar
- Mögliche Pumpengrößen 10 – 80 kg/h
- Tandemversion mit automatischer Change-over Funktion
- Beheiztes Puffergerät mit Folgeplatte (First in – first out) für unterbrechungsfreien Betrieb bei Fasswechsel

Technische Daten

Beheizung:	elektrisch
Heizleistung:	5 kW
Schmelzleistung:	5 - 25 kg/h
Spannung:	3/N/PE 400 V AC, 50 Hz
Förderpumpe:	Zahnradpumpe
Förderleistung:	5 kg/h – 80 kg/h
Pumpenantrieb:	Drehstrom-Asynchronmotor
Antriebsleistung:	250 W
Drehzahlführung:	Frequenzumrichter
Schlauchanschlüsse:	1
Maße L, B, H:	1400 x 510 x 1950