

Fassschmelzanlage PIB-GX71 FlexControl

Beheizte Fassschmelzanlage mit innovativer "FlexControl Steuerung", automatischer Entlüftung und nahtloser Schmelzplattendichtung zum volumetrischen Verarbeiten von Schmelzkleb- und Dichtstoffen aus glattwandigen 200 Liter Fass-Gebinden



Das Maschinenkonzept besteht aus pneumatischen Druckzylindern und einer beheizten segmentierten Folgeplatte mit Zahnradpumpe in konfigurierbarer Ausführung. Dies gewährleistet einen wartungsarmen Betrieb beim Schmelzen und Fördern von geeigneten thermoplastischen oder reaktiven Kleb- und Dichtstoffen. Eine optimale Bediensicherheit wird mittels diverser Überwachungen und Betriebszustandsanzeigen, sowie einer Zweihand-Bedienung erreicht.

PIB Klebstoffauftragstechnik GmbH
Heegwaldring 8
63694 Limeshain
Deutschland

Telefon: +49 (0) 6047 / 9874-0
Telefax: +49 (0) 6047 / 9874-21
E-Mail: info@pib-klebeteknik.com

www.pib-klebeteknik.com



Pumpeinheit mit Kupplung und Zahnradpumpe



Druckgeregelte Fassbelüftung



01.08. 12:28



Pumpe 1

Limengeschwindigkeit	m/min	Ist:	3.0
Mengenberechnung	g/m ²	Soll:	10.0
		Ist:	0.0
Druck	bar	Soll:	30.0
		Ist:	0.0

Normalbetrieb Admin *Line 1

Startbildschirm der FlexControl-Steuerung



Fassschmelzanlage GX21 mit FlexControl-Steuerung zur Verarbeitung von 20L Hobbock-Gebinden

PIB Klebstoffauftragstechnik GmbH
Heegwaldring 8
63694 Limeshain
Deutschland

Telefon +49 (0) 6047 / 9874-0
Telefax +49 (0) 6047 / 9874-21
E-Mail: info@pib-klebeteknik.com

www.pib-klebeteknik.com

Lieferungen und Leistungen erfolgen nach den aktuellen Geschäftsbedingungen der PIB Klebstoffauftragstechnik GmbH.

Standardausstattung

- FlexControl - neue und innovative Mikroprozessor-Steuerung
- Dosiermeter - autom. Drehzahlsteuerung nach Mengenvorgabe g/m² g/lfdm.
- Drucksensor mit PL "c" statt Bypass - Einzigartig in dieser Geräteklasse!
- Farbdisplay und Touch-Panel Bedieneinheit - intuitive Anlagenbedienung
- Wochenzeitschaltuhr, Betriebsstundenzähler, Rezeptmenü, Benutzer + Passwort
- Fernbedienbar über Tablet oder Smartphone
- Software-Update über USB-Schnittstelle/Speicherung Rezepte auf einem USB-Stick
- Temperaturabsenkung automatisch oder manuell aktivierbar
- PID-Temperaturregler mit Selbstoptimierung für Fühler PT100 (Std.), Ni120, NTC
- Automatische 100%-Entlüftung der Plattenunterseite und Pumpe
- Hochwertige Endlos-Fassdichtung (PTFE-ummantelter Silikonchtring)
- Präzisions-Zahnradpumpe für volumetrischen Förderbetrieb
- Automatische Anfahrssicherung der Pumpe / wartungsfreier Drehstromantrieb

Optionale Ausstattung

- Individuelle Anlagenausstattung möglich
- Elektronische Drucksteuerung mit mechanischer Überdrucksicherung
- Prozessdatenprotokollierung
- Niveauekontrolle mit LED-Signalampel zur Anzeige des Füllstands
- Absaugeinrichtung, Fassmantelstabilisierung, Fasstemperierung etc.
- Durchflussmengenmessung und Mediumtemperaturerfassung
- Verschiedene Schmelzplattenkonfigurationen verfügbar
- Unterschiedliche Pumpengrößen verfügbar
- Anschlusskompatibel zu Systemen anderer Hersteller lieferbar
- Beheiztes Puffergerät mit Folgeplatte (First in - first out) für unterbrechungsfreien Betrieb bei Fasswechsel

Technische Daten

Beheizung:	elektrisch
Heizleistung:	20 kW
Schmelzleistung:	max. 300 kg/h (mediumsabhängig)
Spannung:	3/N/PE 400 V AC, 50 Hz
Förderpumpe:	Zahnradpumpe
Förderleistung:	5 kg/h – 320 kg/h
Pumpenantrieb:	Drehstrom-Asynchronmotor
Antriebsleistung:	3 kW
Drehzahlführung:	Frequenzumrichter
Schlauchanschlüsse:	
Maße L, B, H [mm]:	1820 x 710 x 2750