

Tandem-Fassschmelzanlage PIB-GX8

Beheizte Tandem-Fassschmelzanlage mit automatischer Entlüftung und nahtloser Schmelzplattendichtung zum wechselseitigen und unterbrechungsfreien Verarbeiten von Schmelzkleb- und Dichtstoffen aus glattwandigen 200 Liter Fass-Gebinden



Das Maschinenkonzept bestehend aus pneumatischen Druckzylindern und beheizten segmentierten Folgeplatten mit Zahnradpumpen in konfigurierbarer Ausführung, gewährleistet einen wartungsarmen Betrieb beim Schmelzen und Fördern von geeigneten thermoplastischen oder reaktiven Kleb- und Dichtstoffen. Eine optimale Bediensicherheit wird mittels diverser Überwachungen und Betriebszustandsanzeigen, sowie einer Zweihand-Bedienung erreicht.

PIB Klebstoffauftragstechnik GmbH
Heegwaldring 8
63694 Limeshain
Deutschland

Telefon: +49 (0) 6047 / 9874-0
Telefax: +49 (0) 6047 / 9874-21
E-Mail: info@pib-klebetchnik.com

www.pib-klebetchnik.com



Optional: Schraubenspindel-
pumpe, autom. Entlüftung



Optional: doppelte Endlos-
dichtungen für Sickenfässer



Kundenspezifische Sonderausführung mit 2 unabhängig
arbeitenden Förderpumpen



Kundenspezifische Sonderausführung in Edelstahl für den
selektiven Einsatz in der Nahrungsmittelindustrie

PIB Klebstoffauftragstechnik GmbH
Heegwaldring 8
63694 Limeshain
Deutschland

Telefon +49 (0) 6047 / 9874 - 0
Telefax +49 (0) 6047 / 98740
E-Mail: info@pib-klebeteknik.com

www.pib-klebeteknik.com

Lieferungen und Leistungen erfolgen nach den aktuellen
Geschäftsbedingungen der PIB Klebstoffauftragstechnik GmbH.

Standardausstattung

- Kompakter servicefreundlicher Aufbau
- Tropfschutz für sauberen Fasswechsel
- Kabel und Schläuche langlebig in Schleppkette geführt
- Hochwertige Standard Elektro- und Pneumatik-Komponenten
(Siemens, Möller, Lenze, Weidmüller, Festo)
- Verkürzte Pumpenansaugbohrungen für optimalen Zufluss
- Automatische 100%-Entlüftungen der Plattenunterseiten und Pumpen
- Pneumatisch gesteuerter 2 Stufenbypass
- Automatisch aktivierbare Temperaturabsenkung
- Auswechselbare Heizung in der Schmelzplatte
- Hochwertige Endlos-Fassdichtung (PTFE-ummantelter Silikondichtring)
- SPS Siemens S7/200 mit Profinet-Schnittstelle
- Touchscreen-Bedienfeld und Signalampel zur optischen Fehleranzeige
- CE-konforme Ausführung und Kennzeichnung

Optionale Ausstattung

- Individuelle Anlagenausstattung möglich
- Elektronische Drucksteuerung mit mechanischer Überdrucksicherung
- Prozessdatenprotokollierung
- Millimetergenaue Füllstandsabfrage mit programmierbarer Schwellwertschaltung
- Absaugeinrichtung, Fassmantelstabilisierung, Fassetemperatur etc.
- Durchflussmengenmessung und Mediumtemperaturerfassung
- Verschiedene Schmelzplattenkonfigurationen verfügbar
- Mögliche Pumpengrößen 5 – 320 kg/h
- Version in Edelstahl
- Schmelzplattenausführung mit Doppeldichtung für Sickenfässer

Technische Daten

Beheizung:	elektrisch
Heizleistung:	2x 22 kW
Schmelzleistung:	max. 300 kg/h (mediumsabhängig)
Spannung:	3/N/PE 400 V AC, 50 Hz
Förderpumpe:	Zahnradpumpe
Förderleistung:	5 kg/h – 320 kg/h
Pumpenantrieb:	Drehstrom-Asynchronmotor
Antriebsleistung:	2x 2200 W
Drehzahlführung:	Frequenzumrichter
Schlauchanschlüsse:	2 - 6
Maße L, B, H:	3400 x 710 x 2750