

Schmelzgerät 80L PIB-GP80 FlexControl

Klebstoff-Auftragsgerät mit innovativer "FlexControl Steuerung", mit einem Tankinhalt von 80 Litern, Progressiv-Schmelztank (Edelstahlaufsatz) zum schonenden Verarbeiten von PA- und APAO- Hotmelts in Form von Granulat, Pillows oder Blöcken



Das Tankgerät mit druckregelmäßigem System ermöglicht einen exakten und gleichmäßigen Leimauftrag. Die integrierte Dosiermeter-Funktion sowie die automatische Drehzahlsteuerung (Mengenvorgabe in g/m² oder g/lfdm) gewährleisten maximalen Bedienkomfort. Die komplette Grundausstattung in kompaktem und wartungsfreundlichem Design umfasst Wochenzeitschaltuhr, Betriebsstunden- und Schaltspielzähler sowie das Rezeptmenü. Die Benutzerverwaltung ist mit einem Passwortschutz versehen.

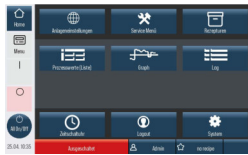
PIB Klebstoffauftragstechnik GmbH
Heegwaldring 8
63694 Limeshain
Deutschland

Telefon: +49 (0) 6047 / 9874-0
Telefax: +49 (0) 6047 / 9874-21 E-
Mail: info@pib-klebeteknik.com

www.pib-klebeteknik.com



FlexControl Startbildschirm
Touch-Panel Bedieneinheit



Übersichtliche Menüebene
für alle Parameter



Menü „Dosiermeter“ Funktion - Automatische
Drehzahlsteuerung nach Mengenvorgabe in g/m² oder g/lfdm



Klebstoff-Auftragsgerät mit einem Tankinhalt von 80 Litern und
innovativer FlexControl-Steuerung

PIB Klebstoffauftragstechnik GmbH
Heegwaldring 8
63694 Limeshain
Deutschland

Telefon: +49 (0) 6047 / 9874-0
Telefax: +49 (0) 6047 / 9874-21
E-Mail: info@pib-klebeteknik.com

www.pib-klebeteknik.com

Lieferungen und Leistungen erfolgen nach den aktuellen
Geschäftsbedingungen der PIB Klebstoffauftragstechnik GmbH.

Standardausstattung

FlexControl - neue und innovative Mikroprozessor-Steuerung

Dosiermeter - autom. Drehzahlsteuerung nach Mengenvorgabe g/m² g/lfdm

Drucksensor mit PL "c" statt Bypass - Einzigartig in dieser Geräteklasse!

Farbdisplay und Touch-Panel Bedieneinheit - intuitive Anlagenbedienung
Wochenzeitschaltuhr, Betriebsstundenzähler, Rezeptmenü, Benutzer + Passwort

Fernbedienbar über Tablet oder Smartphone

Software-Update über USB-Schnittstelle/Speicherung Rezepte auf einem USB-Stick

Temperaturabsenkung automatisch oder manuell aktivierbar

PID-Temperaturregler mit Selbstoptimierung für Fühler PT100 (Std.), Ni120, NTC

Auswechselbare Tank-Heizung, Antihaft-Beschichtung im Schmelztank

Filterblock aus hochfesten Aluminium, großer Tankfilter mit hoher Standzeit

Progressiv-Schmelztank mit Edelstahl-Aufsatz / wartungsfreundlicher Aufbau

Präzisions-Zahnradpumpe für volumetrischen Förderbetrieb

Automatische Anfahrssicherung der Pumpe / wartungsfreier Drehstromantrieb

Optionale Ausstattung

Individuelle Anlagenausstattung möglich

Niveauekontrolle mit LED-Signalampel zur Anzeige des Füllstands

Automatisches Befüllsystem für Granulat

Durchflussmengenmessung

Unterschiedliche Pumpengrößen verfügbar

Anschlusskompatibel zu Systemen anderer Hersteller lieferbar

Pneumatischer Bypass zur reproduzierbaren Steuerung des Klebstoffdrucks

Prozessdatenprotokollierung

Technische Daten

Beheizung:	elektrisch
Heizleistung:	12,5 kW
Schmelzleistung:	60 kg/h (mediumsabhängig)
Spannung:	3/N/PE 400 V, 50 Hz
Förderpumpe:	1 - 4 Zahnradpumpen
Förderleistung:	10 kg/h – 300 kg/h
Pumpenantrieb:	Drehstrom-Asynchronmotor
Antriebsleistung:	0,75 kW - 2,2 kW
Drehzahlführung:	Frequenzumrichter
Schlauchanschlüsse:	1 - 8
Maße L, B, H [mm]:	980 x 655 x 1355